

第四节 异彩璀璨的前景

陈毅的评价 南珠以其凝重结实，色泽光润，粒大而浑圆，玲珑巧雅，珠质上乘，跌也不碎而蜚声国内外。它以银白的颜色和很强的光泽，使其他地区的珍珠难以匹敌，在世界珍珠市场上享有极高的声誉。因此，外国珍珠商对南珠的评价都很高，他们说：“南珠光泽透明，有宝光闪射，鲜艳夺目，尤以夜明珠和转盘珠最为名贵……夜明珠润滑皓洁，银光闪闪，放在书上，珠旁字迹在夜暗中依稀可辨。转盘珠绚烂浑圆，在玉盘里会一个劲儿滴溜溜地打转，令人叹赏不已。”因此，我国南珠又被称为“明珠魁首”。陈毅元帅生前曾对南珠倍加赞赏，诗曰“看今朝合浦果珠还，真无价。”

天然珠与人工珠的兴衰 世界上的珍珠大体可分为两大类，一类为天然产的珍珠。世界上天然珍珠的生产过去以波斯湾为最多，本世纪二十年代该湾的天然珍珠的产量占全世界天然珍珠总产量的93%左右。世界上养殖珍珠的国家，除中国外，还有日本、缅甸、澳大利亚、印度尼西亚、菲律宾等国，其中以日本最发达。第一次世界大战以后，欧美人民安居乐业，妇女们争相用珠宝来打扮自己，这时，天然珠的身价与日俱增，仅美国就有200多家珠宝商经营天然珍珠到了本世纪30年代，由于世界经济大萧条，珍珠市场也失却往日的光彩而萎缩。这时全美只有6家珠宝商了。天然珠的价格也一降再降，到了第二次世界大战期间，由于战争纷乱，天然珍珠和人工珠的生产都停顿下来。战后天然珍珠的生产一直没有恢复，而人工养殖珍珠的速度却加快了。

日本是最早进行海水人工养殖珍珠的国家，也是世界最大的养珠国和最大的珍珠出口国，它控制着世界上许多国家的珍珠养殖，垄断了大部分国际市场。日本国内的珍珠公司也很多。但是，日本的珠核材料要靠进口，目前国际上普遍使用的珠核，是我国长江及各大湖泊和美国密西西比河产的淡水蚌壳做成。近年来淡水蚌壳来源渐感不足，各国竞相试用新材料制作珠核，由于效果不佳，至今未

获重大突破。在我国，近三十年来，由于掌握了人工养珠技术，珍珠产量猛增，使一些产珠大国也感到大吃一惊，目前，世界上人工养殖珍珠的国家以产值、规模论，首推应是日本，中国的珍珠业也迅速发展，已跻身珍珠养殖大国的行列。

每当南珠在北京、广州交易会亮相，立即引起轰动，引来了世界各地的珠宝商人，竞相与我国洽谈珍珠生意。南珠在国际市场上占有重要的地位，为中外的贸易往来增添异彩。其实，南珠很早就为中外贸易作出了贡献，考古学家在合浦出土的文物中考证，当年合浦沿海一带，是我国南方的重要通商口岸，外国人把玛瑙之类的物品用来交换我国的丝绸布匹和珍珠。

今天，珍珠的中外贸易往来更加频繁，每年都有一批批珍珠商人，慕名而来，他们当中有台湾、香港、东南亚各国、法国、德国、美国等。广西沿海各珍珠公司出产的南珠粒度大、圆整，光洁度好，颜色银白而贵重。历年出口商品评比中均被评为一级商品珠。

珠贝与珠肉的利用 在生产珍珠的同时，还有贝壳与贝肉。珍珠是由外套膜所分泌的结晶状碳酸钙和贝壳质交互重迭而成，因此，除了珍珠的形状以外，其构造、成份与一般贝壳珍珠层的构造成份没有什么区别，所以珍珠的壳可作为珍珠的代用品，供药用。同时，贝壳还可以作纽扣、螺钿的材料，可以镶嵌和雕刻别具北部湾风情的美术工艺品。珍珠贝肉营养价值很高，含有丰富的蛋白质。在蛋白质中，约有 13 种氨基酸，而脂肪的含量却很少。煮熟后的贝肉味道清甜、芳香，营养可与鲍鱼相比美，在宴席上是难得的佳肴。

白蝶贝的优势 世界上珍珠被称为珠王的不多，记录在册的共有 11 颗。由于近年来海上石油的开发，渔场底质变化，海湾受污染影响日益严重，天然珠产量逐年减少，要找到珍珠王已是相当困难的事。同时，马氏珠贝产的珍珠一般为 6 至 7 毫米，而大珠母贝产的珠一般为 10 毫米，大的有 20 毫米。目前，珍珠生产正朝着火型化、高级化、工艺化方向发展，十分注重光、圆、大、彩。如日本

生产的大型珍珠——“龙珠”，南朝鲜生产的鲍鱼珍珠，我国培育的象形珍珠、半球珠都具有十分美好的发展前途。我国珍珠养殖工人和科技人员，也转向技术难度大的大珠母贝的培育。大珠母贝，又名白蝶珍珠贝，它的形状象只碟子，体高约 28 厘米，重一般为 3-5 公斤左右，是珍珠贝中最大的一种。白蝶贝养殖的珍珠，颗粒大，色泽好，价格高，在载入史册的世界 11 颗珍珠王中，有 2 颗便是由白蝶贝产出的。一颗重达 100 克，有麻雀蛋那么大，是世界上最著名的一颗白蝶珍珠，被叫做“西边的星”；另一颗世界闻名的白蝶珍珠重 12 克，直径是 25 毫米，是日本船“喜洋丸”于 1957 年在阿夫拉海采集到。

第二次世界大战前，日本人藤田辅世在波顿岛进行了白蝶珠贝的珍珠人工养殖实验获得了成功。目前，澳大利亚、缅甸、菲律宾和泰国等都在积极开发和养殖白蝶贝珍珠。澳大利亚曾养殖了一颗直径为 16 毫米的白蝶珍珠。并利用白蝶贝养殖圆形珍珠 7 万多颗，鹅蛋形珍珠 4 万多颗。在日本，虽然没有白蝶贝资源，但为了追求利润，许多珍珠商跑到澳大利亚、缅甸、菲律宾等国去投资，合办珍珠养殖场发展白蝶贝珍珠养殖。

白蝶珍珠贝生活在热带、亚热带浅海中，喜欢在温暖、没有淡水注入的海湾内生息繁殖，在波斯湾、红海、墨西哥湾，及太平洋的珊瑚礁中均有其踪迹。在我国，在南海，尤其是在海南岛，涠洲岛沿海都有白蝶贝的资源。采用白蝶贝培养大型珍珠及人工育苗，技术难度大，是当今世界上人工养殖珍珠一项较尖端的科研课题，1981 年我国南海水产研究所和海南岛陵水县海水养殖珍珠场合作，成功地培育出我国第一颗大珍珠，这颗大珍珠直径为 15.5×19 毫米，呈桃子形，银白色，已接近世界最大的养殖珍珠。1982 年，又在海南岛墙育出第二颗大珍珠。这颗大珍珠直径为 15×14.7 毫米，重量是 4.5 克，近圆形，表面光滑，呈金银色，光泽美丽，质地纯正，比第一颗的质量要好。人工培育的珍珠一般按斤论价，而用白蝶贝培育出来的大珍珠则按粒论价，直径越大，形状越圆，价格越高。广

东海康县流沙村养珠专业户陈富，刻苦钻研白蝶贝育苗技术，1988年攻克了白蝶贝育苗关，成功地孵化出白蝶贝苗40万只，创国内产量最高水平，跻身于国内这一领域的领先地位。广西珍珠公司、北海珍珠公司的白蝶贝人工养殖也获得成功，其中值得一提的是广西珍珠公司1991年在海南岛文昌养殖基地，培育了180万只白蝶贝苗，壳体达到1.8厘米，已形成生产规模，填补了广西的一项空白。

育珠发展新方向 白蝶贝珍珠具有传统的南珠特色，它色泽光润晶莹，银白，价值高。在这个基础上，养殖专家们继续向优质、异形和彩色的工艺珠发展。象形珍珠是我国劳动人民在南齐时用褶纹冠蚌培育出来的，那时，他们用铅铸的，木刻的，及象牙刻的佛像，涂上樟脑油，然后插入淡水育珠蚌的外套膜与贝壳之间，养在池塘河沟里，两三年后，就能获得佛像珍珠。现在养珠人员用蚌壳、硬塑料以及金属制成佛像和各种形状的人物，动物，花鸟，山水图案的核模，插入外套膜与蚌壳之间，经一两年精心培育，即可获得各种晶莹绚丽的象形珍珠。北海市珍珠场大胆从泰国引进，并已养殖成功了半圆的附壳珠，现已收获16颗。这种珠是附在贝壳上，半圆形，有大衣纽扣那么大，这在我国是首例。

象形珍珠固然珍贵，彩色珍珠更为难得。一般珍珠是白色的，为了得到色彩鲜艳的珍珠，一些珍珠商人采用了人工染色的办法，把珍珠染上各种颜色。最早的珍珠染色方法是在波斯湾沿岸的一些国家发明的，办法极为简单，只要把珍珠在阳光下曝晒，经过一定的时间，珍珠就会染上一层黄色，使原有的珍珠光泽变得更加美丽。日本珍珠商人采用的是化学方法，最早他们采用一种红药水，将珍珠浸泡在里面，过一段时间取出，珍珠就变成红色了，但很容易褪色，现在，他们则采取一种新技术，将染色直接渗到珍珠层底部，这样就不容易褪色了。开始，日本人对此保密，以假乱真，但时间一久，人工染色的秘密成了公开的新闻。

要培育出真正的彩色珍珠，科学家们经过多年的研究以后发现，珍珠的色彩在很大程度上与珍珠贝所处海水中含有的盐类有关。例如在含有大量锰的化合物

的海水中，产出的珍珠一般呈粉红色。现在，只要在养殖海水中有目的地添加各种金属盐，就可以出产蓝色、绿色、橙黄色，甚至淡紫色的珍珠来。我们相信，在养殖人员的不断努力下，南珠将变成各种美丽的形状，将变得五彩斑斓，更加名贵和可爱。

同时，为了适应南珠事业的迅速发展，养殖场作出了科学的规划——珍珠养殖场工厂化，他们设想，在养殖工厂的大楼里，楼上为孵化室、插核室，楼下为营养室。室内可以人工控温。到了这个时候，需要什么时候育苗，就什么时候育苗；需要什么时候插核，就什么时候插核，不受外界气温的影响，而且完全避免了海上台风、淡水、污染、寒潮的侵害，到那时，将有成批成批的，具有南珠传统特色的大型珍珠，象形珍珠和彩色珍珠，将从珍珠工厂源源生产出来，那时驰名中外的南珠的前景更加异彩璀璨。